

FICHA TÉCNICA

PR-VIZCRIT SPA 50

Aditivo líquido modificador de viscosidad

DESCRIPCIÓN

PR-VIZCRIT SPA 50 es un aditivo orgánico modificador de viscosidad (VMA, por sus siglas en inglés), líquido, listo para usarse, especialmente desarrollado para producir un concreto con mejor viscosidad y características rheológicas controladas. El concreto que contiene PR-VIZCRIT SPA 50, presenta una estabilidad mucho mayor, incrementando su resistencia a la segregación y facilitando su colocación.

APLICACIÓN

Dosificación

El rango de dosificación recomendado para el aditivo PR-VIZCRIT SPA 50 es de 130-650 ml/100 kg (2-10 oz fl/100 lb) de material cementicio para la mayoría de las mezclas de concreto.

Para mezclas de concreto que requieran «más cuerpo» para facilitar el bombeo y los procedimientos de acabado, se recomienda una dosificación de 130-390 ml/100 kg (2-6 oz fl /cwt).

En las mezclas de concreto autoconsolidante la dosificación recomendada para proporcionar estabilidad es de hasta 650 ml/100 kg (10 oz fl/cwt).

Debido a las variaciones de los materiales de concreto, las condiciones de la obra y/o aplicaciones, se podrán requerir rangos de dosificación diferentes a los recomendados. En tales casos, contacte a su representante de BASF.

Mezclado

PR-VIZCRIT SPA 50 se adiciona con el agua inicial de mezclado. Alternativamente, el PR-VIZCRIT SPA 50 puede adicionarse después de que todos los demás ingredientes del concreto se han adicionado y mezclado perfectamente, ya sea en la planta de

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

PR-VIZCRIT SPA 50 tiene una vida útil de 12 meses como mínimo. Dependiendo de las condiciones de almacenamiento, la vida útil puede ser mayor.

Para evitar la gelificación, deberá evitarse el contacto de PR-VIZCRIT SPA 50 con el agua en mangueras, bombas, tanques o contenedores receptores.

EMPAQUE

PR-VIZCRIT SPA 50 se suministra en tambores de 208 l (55 gal) y en bolsas de 1018 l (275 gal), y a granel.

SEGURIDAD

Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (MSDS) para este producto, o a su representante PROBACONS S.A.

DISTRIBUCION

Consulte a su representante local de PROBACONS S.A. para ver cual sería el equipo de distribución adecuado para el aditivo. Si se está realizando la distribución directamente de un tambor de 208 (55 gal), se recomienda el uso de una boquilla de 50 mm (2 in).

mezclado o en la obra.

Colocación del concreto

El concreto que contiene PR-VIZCRIT SPA 50 puede vaciarse usando los métodos de colocación convencionales. La colocación del concreto deberá ser continua y sin interrupción.

CARACTERISTICAS DE DESEMPEÑO

Manejabilidad

Después de que se añade inicialmente el aditivo PR-VIZCRIT SPA 50 durante el proceso de mezclado, se puede notar una ligera disminución del asentamiento o de la extensión del movimiento, por el incremento en la viscosidad del concreto. Se puede contrarrestar fácilmente esta ligera disminución del asentamiento o de su movimiento, aumentando ligeramente la dosificación de los aditivos reductores de agua, y reductores de agua de alto rango. Se pueden lograr extensos movimientos de asentamiento en el concreto RHEODYNAMIC TM que ha sido producido con el aditivo PR-VIZCRIT SPA 50.

Retención de asentamiento

En general, las características de retención de asentamiento de mezclas de concreto que contienen el aditivo PR-VIZCRIT SPA 50 son similares a las del concreto sin aditivo. Contenido de aire Se puede usar una dosis normal del aditivo incluso de aire que usualmente utiliza para lograr el contenido de aire deseado al usar PR-VIZCRIT SPA 50.

Tiempo de fraguado

PR-VIZCRIT SPA 50 no afecta o afecta muy poco el tiempo de fraguado del concreto cuando se usa a la dosificación recomendada de 130 a 650 ml/100 kg (2 a 10 oz fl/100 lb).

Resistencia a compresión

PR-VIZCRIT SPA 50 no afecta la resistencia a compresión del concreto, sin embargo se pueden observar ligeros incrementos en la resistencia a compresión en las mezclas de concreto autocompactante RHEODYNAMIC que contienen este aditivo.

RECOMENDACIONES

Compatibilidad

No utilice PR-VIZCRIT SPA 50 con aditivos que contengan sulfonato de beta-naftaleno ya que puede experimentar comportamientos erráticos en el asentamiento, movimiento del asentamiento y capacidad de bombeo. PR-VIZCRIT SPA 50 es compatible con la mayoría de aditivos usados en la producción de concreto de calidad incluyendo aditivos reductores de agua de rango normal, medio rango y alto rango, inclusores de aire, acelerantes, retardantes, mezclas para control de fraguado extenso, anticorrosivos y

reductores de retracción. PR-VIZCRIT SPA 50 es también compatible con la escoria y pozolanas como las cenizas voladoras y microsílica.

Temperatura

PR-VIZCRIT SPA 50 debe almacenarse a temperaturas por arriba de los 5°C (41°F) para evitar dificultades al surtirse debido a un espesamiento. No permita que se congele ya que no puede reconstituirse una vez que funde.