

FICHA TÉCNICA

PR-FORZACAST 600 NX

Aditivo reductor de agua/plastificante

USOS

- Para la mejora de la calidad y consistencia de productos de hormigón seco y semiseco: bloques, adoquines, bovedillas, tuberías de hormigón, etc.
- Para incrementar la resistencia del producto acabado sin aumentar el contenido en cemento.
- Facilita el funcionamiento de la máquina, siendo éste más rápido y suave. Incrementa la cohesión del hormigón.
- Como plastificante de hormigones y morteros.

VENTAJAS

- Aumento de las resistencias finales, sin cemento adicional.
- Se mantienen las resistencias con contenidos de cemento más bajos.
- Minimiza el riesgo de la fisuración.
- Mejora la reología de la mezcla, suavizando el funcionamiento de la máquina con una reducción en los tiempos de ciclo.
- Mejora la uniformidad de las piezas, reduciendo la

NORMAS

PR FORZACAST 600 NX cumple la norma ASTM C 494 Tabla 2 como reductor de agua/plastificante.

DESCRIPCIÓN

PR FORZACAST 600 NX está especialmente formulado para dar resultados óptimos en hormigón semi-seco. También es apto como plastificante, reductor de agua en todo tipo de hormigones. Se suministra como una disolución marrón que se dispersa en agua instantáneamente.

PR FORZACAST 600 NX dispersa las partículas finas de la mezcla y produce un hormigón más fluido que rellena los moldes. Esto aumenta el proceso de producción, mejorando el prensado y reduciendo los tiempos de vibrado iniciales y finales. El aumento en la dispersión también mejora la resistencia y el acabado superficial del producto final.

DOSIFICACIÓN

La cantidad correcta de APR FORZACAST 600 NX debe medirse mediante un dosificador adecuado y entonces se pulverizará sobre la mezcla de hormigón. El pulverizado asegura una dispersión más efectiva en un hormigón semi-seco. Contactar con el Departamento Técnico de Fosroc Euco para ser aconsejado sobre el equipo dosificador adecuado y su instalación. También puede añadirse junto con el agua de amasado.

EFFECTOS DE UNA SOBREDOSIFICACIÓN

Una sobredosificación del doble de cantidad de PR FORZACAST 600 NX provocará una trabajabilidad excesiva, haciendo que la mezcla sea demasiado trabajable para su uso. Es probable que se produzca un retraso en el fraguado y una reducción en resistencia a edad temprana.

CURADO

Deben mantenerse los procedimientos normales de curado para hormigones semi-secos.

LIMPIEZA Y ELIMINACIÓN

Los derrames de Auracast SD200 deben absorberse con arena o tierra y ser transferidos a unos contenedores apropiados. Los restos de producto deben ser chorreados con gran cantidad de agua. La eliminación del producto y del envasado es responsabilidad del usuario final.

LIMITACIONES

PR FORZACAST 600 NX es muy efectivo para usar con un equipo productor de bloques que transmite una vibración muy intensa durante su compactación. De igual manera, si el cúmulo de áridos está muy húmedo. La mejora en la efectividad del agua puede derivar en una trabajabilidad excesiva. En tales situaciones contacte con el Departamento Técnico de PROBACONS S.A..

DOSIFICACIÓN HABITUAL

La dosificación óptima de PR FORZACAST 600 NX se determinará siempre, mediante los ensayos que se realicen empleando los materiales y condiciones que se van a dar en la práctica. Esto permite la optimización de la dosis de aditivo, el diseño de la mezcla y montaje del equipo y proporciona una evaluación completa del producto final.

Como punto de partida se puede emplear una dosis de entre 0,2 a 0,5 litros/100 Kg. de material cementoso, incluyendo ceniza volante, escoria y microsílíce.

Uso en otras dosis

Pueden emplearse dosificaciones fuera del rango normal citado anteriormente, si ello es necesario y adecuado para lograr una mezcla particular, siempre que se disponga de la adecuada supervisión. Se debe comprobar que las mezclas de ensayo cumplan con la normativa exigida. En estos casos, contacte con el Departamento Técnico de Fosroc Euco.

PROPIEDADES

Los siguientes resultados fueron obtenidos a una temperatura de 20°C:

Aspecto:	Líquido marrón oscuro
Densidad:	1.02 + 1.19 kg/l
pH :	> 5
Contenido en cloruros solubles en agua (Cl-):	< 0,10%
Contenido en alcalinos (Na 2 O equivalente):	Máx. 5% en masa
Función principal:	Disminuir el contenido de agua
Función secundaria:	Mejorar el acabado superficial

MODO DE EMPLEO

Compatibilidad

PR FORZACAST 600 NX es compatible con otros aditivos Fosroc Euco empleados en la misma mezcla de hormigón. Si se utilizara más de un aditivo, estos deben añadirse al hormigón por separado y no mezclarse conjuntamente previamente a ser añadidos. Las propiedades resultantes del hormigón que contiene más de un aditivo deben comprobarse mediante ensayos previos. Auracast SD200 es indicado para emplearlo con todos los tipos de cementos.

Envasado

Auracast SD200: Env. 25, 200 y 1.000 kg

Env. 25, 200 y 1.000 L

A granel

ALMACENAMIENTO

PR FORZACAST 600 NX tiene un período de almacenamiento de 12 meses si se mantiene en lugar seco y en sus envases originales y cerrados a una temperatura de entre 2°C y 40°C.

Punto de congelación: -3 °C aprox.

PRECAUCIONES

Seguridad e higiene

PR FORZACAST 600 NX no se debe ingerir o poner en contacto con piel y ojos. Llevar puestos guantes protectores adecuados y gafas. En caso de contacto con los ojos, lavar con abundante agua y acudir al médico. Si se ingiere, buscar atención médica inmediata. No inducir al vómito.

Para más información, consultar la Hoja de Seguridad del producto.

Fuego

PR FORZACAST 600 NX es base agua y no es inflamable.

Gestión de fin de vida del producto: Eliminación

Se debe evitar o minimizar la generación de residuos derivados del uso del producto, aplicando buenas prácticas en su utilización y en la gestión del almacenamiento, teniendo en cuenta la caducidad del producto. Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado. No verter en desagües o en el medio ambiente. Todos los residuos, tanto de producto como de envases, deberán ser entregados a un gestor autorizado para su tratamiento, de acuerdo con los requisitos legales vigentes. Considere siempre la posibilidad del reciclado/reutilización interna de los envases de producto antes de su entrega a gestor final.