

FICHA TÉCNICA

MIK FIBER PR-18

Micro fibras para concreto

USOS RECOMENDADOS

- Para reducir la aparición de grietas y fisuras de retracción plástica en el hormigón y mortero.
- Para mejorar el funcionamiento de: losas de hormigón, pavimentos industriales, carreteras, prefabricados, etc.
- Para revestimiento de túneles y obras subterráneas.
- Para morteros y estucos.

DESCRIPCIÓN

MIK FIBER PR-18 son fibras de polipropileno monofilamento de 18 mm de largo que se suministran en bolsas de 0,3 Kg.

NORMAS

MIK FIBER PR-18 cumple con los requerimientos de la norma ASTM C1116/C1116M, sección 4.1.3 y Nota 3.

DOSIFICACIÓN HABITUAL

La dosificación habitual de MIK FIBER PR-18 es de una bolsa de 0,3 Kg por m³ de hormigón.

VENTAJAS

- Reduce considerablemente la retracción aumentando la durabilidad de morteros y hormigones.
- Mejora la resistencia del hormigón y mortero a la abrasión y al impacto proporcionando mayor durabilidad.
- Contribuyen a la reducción de la tasa de evaporación de agua en el hormigón.
- Aumenta la cohesión de la mezcla cementosa y su resistencia a los ciclos hielo-deshielo.
- Puede utilizarse como alternativa al mallazo superficial utilizado para el control de grietas y fisuras.
- Mejora la resistencia al fuego del hormigón, reduciendo el efecto spalling.

ALMACENAMIENTO Y MANEJO

MIK FIBER PR-18 tiene un período de almacenamiento de 12 meses, siempre que se conserve en un lugar limpio y seco, aislado del suelo.

ENVASADO

MIK FIBER PR-18 se suministra en cajas de 40 bolsas hidrosolubles de 300 gr cada bolsa, listas para ser Vutilizadas.

PRECAUCIONES

Seguridad e higiene

MIK FIBER PR-18 es un producto totalmente inerte, no considerado tóxico ni generador de daño alguno al medio ambiente. Por ello no son necesarias precauciones especiales en su manipulación, aunque sí recomendables, la toma de medidas de seguridad habituales para la ejecución de cualquier tipo de mezcla cementosa, como el uso de guantes, gafas y ropa protectora.

Para más información consultar la Hoja de Seguridad del producto.

- Es resistente a los ácidos y los álcalis.
- Bolsa autodestructible.

PROPIEDADES

Composición:	Polipropileno
Apariencia:	Fibra blanca
Longitud:	18 mm
Diámetro equivalente:	32 µm
Gravedad específica:	0,91
Tenacidad:	0,29 N/tex
Contenido en cloruros:	Nulo
Absorción agua:	Nula
Punto de fusión:	163.6 °C
Clasificación al fuego:	Tipo I a
Flash point (ASTM D1929):	± 350°C

MIK FIBER PR-18 es resistente a los álcalis del cemento, agua de mar, residuos alimentos, bacterias, hongos, etc.

MODO DE EMPLEO

Compatibilidad

MIK FIBER PR-18 es compatible con todo tipo de ingredientes o aditivos conocidos para el hormigón.

Mezcla

Es recomendable que MIK FIBER PR-18 sea añadido al inicio del proceso de amasado del hormigón. Si se añade a la masa en cualquier otro momento, es necesario un tiempo adicional de amasado de 5 minutos para asegurarse de que se obtiene una dispersión uniforme en la mezcla. La bolsa es autodestructible.

Acabado

El acabado de mezclas de hormigón con MIK FIBER PR-18 se consigue con herramientas manuales o mecánicas de alisado, para proporcionar la apariencia lisa y suave de una superficie que no contiene fibras.

Curado

La inclusión de MIK FIBER PR-18 no altera las obligadas condiciones habituales de curado para cualquier tipo de masa cementosa. Debe emplearse una membrana de curado tipo Concure de Fosroc Euco, arpillera húmeda o agua pulverizada, especialmente en zonas expuestas al aire o con temperaturas ambientales altas.

GESTIÓN DE FIN DE VIDA DEL PRODUCTO: ELIMINACIÓN

Se debe evitar o minimizar la generación de residuos derivados del uso del producto, aplicando buenas prácticas en su utilización y en la gestión del almacenamiento, teniendo en cuenta la caducidad del producto. Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado. No verter en desagües o en el medio ambiente. Todos los residuos, tanto de producto como de envases, deberán ser entregados a un gestor autorizado para su tratamiento, de acuerdo con los requisitos legales vigentes. Considere siempre la posibilidad del reciclado/reutilización interna de los envases de producto antes de su entrega a gestor final.

